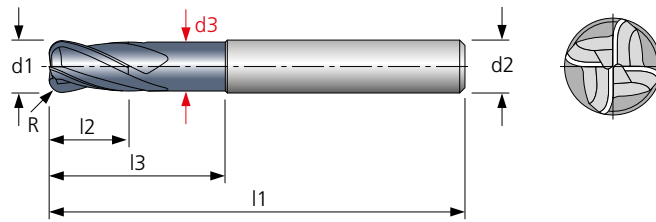


HAM

Vollhartmetall-Torusfräser  
Solid carbide toric end mill

W+F VHM Z 4 35° rechts Werk Norm  
Typ W DIN 6535 HA  
Eckradius HSC SHRINK FIT



| Material | Alu | Alu > 9% Si | Stahl < 800 N/mm² | Stahl < 1200 N/mm² | Stahl < 1600 N/mm² | Stahl < 55 HRC | Stahl < 60 HRC | Stahl < 66 HRC | INOX < 800 N/mm² | INOX > 800 N/mm² | GG | GGG | hochw. Legierungen | Titan | NE Metalle Cu-Leg. | Graphit Faserverbund | MMS | max. | ohne | AIR |
|----------|-----|-------------|-------------------|--------------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|----|-----|--------------------|-------|--------------------|----------------------|-----|------|------|-----|
| 40-5600  |     | ○           |                   |                    |                    |                |                |                |                  |                  |    |     |                    |       |                    | ●                    | ○   |      | ●    |     |

● sehr gut geeignet / Very suitable ○ geeignet / Suitable

HAM 40-5600

| Werkstoffgruppe<br>Material group |                         | Ø 2        | Ø 3        | Ø 4   | Ø 6   | Ø 8   | Ø 10  | Ø 12  |
|-----------------------------------|-------------------------|------------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Alu > 9% Si                       | V <sub>C</sub> [m/min]  | 500        | 500        | 500   | 500   | 500   | 500   | 500   |
|                                   | f <sub>z</sub> [mm]     | 0,020      | 0,030      | 0,040 | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
|                                   | v <sub>f</sub> [mm/min] | 4000       | 6000       | 6370  | 6360  | 6370  | 6360  | 6380  |
|                                   | n [1/min]               | min. 50000 | min. 50000 | 39800 | 26500 | 19900 | 15900 | 13300 |
| Graphit & Faserverbund            | V <sub>C</sub> [m/min]  | 600        | 600        | 600   | 600   | 600   | 600   | 600   |
|                                   | f <sub>z</sub> [mm]     | 0,030      | 0,040      | 0,050 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,150 |
|                                   | v <sub>f</sub> [mm/min] | 6000       | 8000       | 9540  | 10180 | 9560  | 9170  | 9540  |
|                                   | n [1/min]               | min. 50000 | min. 50000 | 47700 | 31800 | 23900 | 19100 | 15900 |

| Werkstoffgruppe<br>Material group |                         | Ø 2        | Ø 3        | Ø 4        | Ø 6   | Ø 8   | Ø 10  | Ø 12  |
|-----------------------------------|-------------------------|------------|------------|------------|-------|-------|-------|-------|
| Alu > 9% Si                       | V <sub>C</sub> [m/min]  | 600        | 600        | 600        | 600   | 600   | 600   | 600   |
|                                   | f <sub>z</sub> [mm]     | 0,020      | 0,030      | 0,040      | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
|                                   | v <sub>f</sub> [mm/min] | 4000       | 6000       | 7630       | 7630  | 7650  | 7640  | 7630  |
|                                   | n [1/min]               | min. 50000 | min. 50000 | 47700      | 31800 | 23900 | 19100 | 15900 |
| Graphit & Faserverbund            | V <sub>C</sub> [m/min]  | 800        | 800        | 800        | 800   | 800   | 800   | 800   |
|                                   | f <sub>z</sub> [mm]     | 0,020      | 0,030      | 0,040      | 0,060 | 0,080 | 0,100 | 0,120 |
|                                   | v <sub>f</sub> [mm/min] | 4000       | 6000       | 8000       | 10180 | 10180 | 10200 | 10170 |
|                                   | n [1/min]               | min. 50000 | min. 50000 | min. 50000 | 42400 | 31800 | 25500 | 21200 |

|                | Alu > 9% Si |          | Graphit & Faserverbund |          |
|----------------|-------------|----------|------------------------|----------|
|                | ▽           | ▽▽       | ▽                      | ▽▽       |
| a <sub>p</sub> | 0,04 x D    | 0,04 x D | 0,04 x D               | 0,04 x D |
| a <sub>e</sub> | 0,05 x D    | 0,04 x D | 0,05 x D               | 0,04 x D |